

związane z 5 listopada-Józef Chychła

Poziom trudności: Średni

1. 5 listopada 1926 r. urodził się J. Chychła - polski bokser, który zdobył dla Polski 1 złoty medal olimpijski. Na jakiej Olimpiadzie?

- A - Helsinki 1952
 - B - Londyn 1948
 - C - Melbourne 1956
-

2. W jakiej wadze walczył Chychła zdobywając medal olimpijski?

- A - kogucia
 - B - półśrednia
 - C - musza
 - D - średnia
-

3. Chychła był poważnie chory i z tego powodu zakończył karierę. Na jaką chorobę?

- A - wada serca
 - B - padaczka
 - C - gruźlica
 - D - rak wątroby
-

4. Walczył w Mistrzostwach Europy. Ile razy i jakie medale?

- A - 2 razy, 1 złoto 1 brąz
 - B - 1 raz, bez medalu
 - C - nie walczył
 - D - 2 razy, 2 złote
-

5. Zmarł w roku 2009. Gdzie?

- A - Katowice
 - B - Hamburg
 - C - Warszawa
 - D - Stuttgart
-



6. Ile razy wystąpił w reprezentacji Polski?

- A - 94
 - B - 77
 - C - 17
 - D - 56
-



związane z 5 listopada-Józef Chyła

Poziom trudności: Średni

Karta odpowiedzi

1. A
2. B
3. C
4. D
5. B
6. C