



!! Do kogo należy ta ballada? !!

Poziom trudności: Średni

1. "Don't Cry";

- A - Guns n' Roses
 - B - U2
 - C - Bon Jovi
 - D - Aerosmith
-

2. "Wind of Change";

- A - Nazareth
 - B - Motley Crue
 - C - Scorpions
 - D - Metallica
-

3. "Stairway to Heaven";

- A - Black Sabbath
 - B - AC/DC
 - C - Guns n' Roses
 - D - Led Zeppelin
-

4. "Wind of Change";

- A - Nazareth
 - B - Motley Crue
 - C - Scorpions
 - D - Metallica
-

5. "Don't Cry";

- A - Guns n' Roses
 - B - U2
 - C - Bon Jovi
 - D - Aerosmith
-



!! Do kogo należy ta ballada? !!

Poziom trudności: Średni

Karta odpowiedzi

1. A
2. C
3. D
4. C
5. A